

Equipamentos têm ótimo desempenho há mais de duas décadas

Os sistemas de desempoeiramento fornecidos pela Bernauer à ArcelorMittal Inox Brasil - enquanto Acesita - estão em pleno funcionamento há mais de 25 anos.

Desde o início das suas atividades em 1986 os dois sistemas de desempoeiramento do carvão instalados no complexo da ArcelorMittal Inox Brasil, única produtora integrada de aços planos inoxidáveis e elétricos da América Latina, permanecem com desempenho máximo garantindo a correta movimentação e filtragem do ar bem como o controle de partículas geradas em todo processo.

Os equipamentos foram fabricados pela Bernauer, "A combinação de uma excelente manutenção da fabricante de aços (ex-Acesita) e o bom dimensionamento do sistema por parte da Bernauer geram um sistema de primordial qualidade e durabilidade", afirma Rodolfo Bernauer, presidente da empresa, que em 2010 comemorou 80 anos de existência.

Este feito reforça os motivos para comemorações na Bernauer, cujos produtos e soluções em filtros e ventiladores industriais beneficiam o meio ambiente e ajudam a preservar a saúde das pessoas afetadas direta ou indiretamente pela indústria de transformação em geral. Com a premissa "Cuidamos do ar que você respira", a empresa tem o objetivo de remover, reduzir e controlar as partículas no ar que são produzidas pelas indústrias. Para isso, está em constante evolução desenvolvendo soluções completas sob medida para seus clientes, com acompanhamento individualizado dos gerentes de projeto.

Dados técnicos sobre o fornecimento: 2 sistemas de desempoeiramento, compostos de filtros de mangas e ventiladores centrífugos, ambos à prova de ondas de explosão para:

- 1) Desempoeiramento de virador de caminhão: Vazão= 115.000 m³/h; Área filtrante = 1452 m²; Relação Ar/Pano = 79,2 m³/m²/h.
- 2) Desempoeiramento de pátio de carvão: Vazão= 106.550m³/h; Área filtrante = 1188 m²; Relação Ar/Pano = 89,7 m³/m²/h.

Entre as soluções diferenciadas da Bernauer estão os filtros e ventiladores à prova de ondas de explosão. Pouco se fala no mercado sobre riscos de explosão e, nesse sentido, a Bernauer é considerada o fabricante com o sistema à prova de ondas de explosão mais seguro do mercado. Os sistemas completos são compostos por captores, dutos, válvulas dampers de alívio de explosão, filtros de mangas e ventiladores à prova de explosão. Além de oferecer maior segurança devido a sua construção para resistir e aliviar as ondas de pressão provenientes da explosão, este sistema ainda reduz a perda de material e dispersão de matéria-prima para o meio ambiente.

Os filtros de mangas Bernauer são projetados para pressões de explosão de 1,4; 3 ou 10 bar e fabricados atendendo à norma europeia ATEX, sob contrato de cooperação técnica com a alemã EcoPlant Filtration GmbH, empresa com mais de 120 anos de experiência no projeto e construção de filtros de mangas e sistemas de desempoeiramento. O equipamento é selecionado levando-se em consideração o material a ser filtrado e o grau de risco de explosão, o que define a área de alívio necessária para a sobre-pressão exercida por uma eventual explosão. A onda de explosão é aliviada utilizando-se discos de ruptura ou dampers de alívio de explosão, que evitam o comprometimento da estrutura do equipamento, permitindo que o processo de produção seja retomado rapidamente.

Fundada em 1930 pelo alemão Wilhelm Bernauer, a companhia atua praticamente em todos os processos industriais que necessitam de movimentação de ar, como mineração, fundição, madeira, cimento, siderurgia, bioenergia, automobilístico, papel e celulose, entre outros. Com o sistema de qualidade assegurado pela norma ISO 9001:2008 a Bernauer possui importantes parcerias tecnológicas com empresas alemãs, líderes em tecnologia, como EcoPlant Filtration GmbH e Keller Lufttechnik GmbH & CO. KG, e a norte americana UAS - United Air Specialists, Inc. – empresa do grupo Clarcor, Inc.

Além de atender o mercado interno, a Bernauer exporta para os Estados Unidos, Canadá, Venezuela, Argentina, Chile, Peru, Uruguai e Honduras.

É amplamente reconhecida no mercado não apenas pela qualidade e alto desempenho de seus produtos, mas pela excelência em serviços, adequando e modernizando sistemas de desempoeiramento já em operação ou, ainda, realizando manutenções preventivas para otimização dos recursos dos clientes.